

Jak wybrać dobre klucze nasadowe?

data aktualizacji: 2011.04.12



Klucze nasadowe to podstawa każdego warsztatu. Wybierając je warto zwrócić uwagę na dwa podstawowe czynniki – materiały z których zostały wykonane oraz zastosowane technologie produkcji.

✘ Na rynku dostępna jest szeroka oferta kluczy nasadowych. Na pierwszy rzut oka większość z nich jest do siebie podobna, a różnicę stanowi jedynie cena. Kierowanie się nią może jednak okazać się złudne. Aby wybrać dobry zestaw wystarczy zwrócić uwagę na kilka elementów, które mają kluczowe znaczenie dla jakości narzędzia. Podstawą dobrego klucza – zarówno rękojeści, jak i nasadki – jest materiał o odpowiednich parametrach. Do produkcji tego typu narzędzi najczęściej wykorzystuje się stal stopową. Dobrymi parametrami użytkowymi charakteryzuje się stal chromowo-wanadowa. Jest to europejski odpowiednik stali 8650 (nazwy używanej w Stanach Zjednoczonych i Japonii). To niezwykle popularna stal, chętnie używana np. do wyrobu kluczy płaskich czy właśnie kluczy nasadowych. Chrom chroni stal przed korozją i negatywnym wpływem tlenków. Pierwiastek dodatkowo zabezpiecza przed otarciami i uodparnia na działanie wysokiej temperatury. Co ważne: stal ta nie traci właściwości w podwyższonych temperaturach, dzięki czemu zapobiega deformacji narzędzi. Wykorzystuje się ją także np. do produkcji końcówek wkrętakowych. Podobną właściwość wykazuje stal chromowo-molibdenowa, przy czym jest ona nieco twardsza niż chromowo-wanadowa. Ponieważ jej koszty wytworzenia są dużo większe, używa się jej do produkcji narzędzi najwyższej jakości lub szczególnie narażonych na zużycie elementów, np. mechanizmów w grzechotkach marki NEO. Stal ta jest popularna przede wszystkim w Europie i Japonii. Obie stale z dodatkiem chromu uznawane są za najlepsze i dające największą wytrzymałość narzędziom, które tworzą.

Obok użytych materiałów, ważna jest także technologia wykonania klucza nasadowego. W tym przypadku podstawą jest odpowiedni profil wewnętrzny nasadki. Nowoczesne klucze renomowanych producentów posiadają specjalne profile, które nie tylko zapobiegają niszczeniu się łba śruby, ale także pozwalają na pracę z już spracowanymi łbami. Przykładowo, profil Superlock marki NEO pozwala na pracę ze śrubami spracowanymi nawet w 50%! Wynika to z odpowiedniego rozkładu sił, które zamiast na krawędzie, wywierają nacisk na środek ścian łba śruby. Innym ciekawym profilem charakteryzują się nasadki typu Spline. Pozwalają one na odkręcenie łbów kwadratowych, Torx, Spline, sześciokątnych, dwunastokątnych gwiazd oraz śrub o spracowanych łbach. Ważnym punktem rękojeści z grzechotką jest jej mechanizm zapadkowy. Od liczby zębów zależy stopień przeskoaku, a tym samym precyzja klucza. Ze względu na duże obciążenia, jakim poddawany jest w trakcie pracy, mechanizm grzechotki powinien być wykonany z wytrzymałej stali (np. CrV lub CrMo). Warto zwrócić także uwagę na wykonanie części chwytnej rękojeści. W wysokiej klasy grzechotkach pokrywa się je miękkim i trwałym tworzywem sztucznym. Poprawia to znacząco komfort pracy. Najtańsze narzędzia czy tzw. no name'y tylko z pozoru nie różnią się budową od profesjonalnych. Podczas intensywnej pracy przy wysokich obciążeniach tanie klucze szybko połamią lub powyginają się, czasami niszcząc także łby śrub. Powoduje to stratę czasu, energii, a w ostatecznym rozrachunku także pieniędzy. Tylko inwestując w profesjonalny sprzęt i narzędzia można budować profesjonalny warsztat.

Więcej na stronie marki NEO: www.neo-tools.com

Źródło: