

Czy w warsztacie sprawdzi się drewno klejone?

data aktualizacji: 2021.05.07



Więźba dachowa, konstrukcje domu szkieletowego, ścianki działowe, elewacja - drewno konstrukcyjne ma bardzo wszechstronne zastosowanie, a to za sprawą swoich parametrów i wysokiej wytrzymałości. Jakiego typu gatunki drzew i o jakiej klasie najlepiej sprawdzają się na drewno konstrukcyjne?

Drewno klejone - jak powstaje i dlaczego jest tak chętnie stosowane?

[Drewno klejone](#) BSH to materiał najczęściej stosowany na więźbę, ale też wykorzystywany do tworzenia konstrukcji domów szkieletowych, szalunku, jak również ogrodowych altan i pergoli. Cechuje się wyjątkowymi parametrami, dzięki zastosowaniu zaawansowanych technologii obróbki. Drewno klejone BSH powstaje na skutek klejenia warstw drewna przy użyciu ekologicznych, a zarazem odpornych na czynniki pogodowe, żywic melaminowych. Często zastępuje się nim konstrukcje wykonane z betonu.

Najpopularniejsze zastosowanie drewna klejonego

Deski Castorama są kupowane nie tylko jako element niezbędny więźby, ale także domów szkieletowych czy coraz popularniejszych domów do 35 metrów. Bywa też bardzo często spotykany w realizacjach małej architektury ogrodowej - wiat, altan, pergoli itp. Przemawiają za tym zdecydowanie lepsze parametry wytrzymałościowe - w stosunku do drewna litego. Ognioodporność to również ważna cecha, przemawiająca za jego użyciem. Wysoki poziom estetyki, brak pęknięć i sęków, pozwala wykorzystywać je jako deskę tarasową. Jeśli lubisz majsterkować, na pewno - oprócz desek - przyda Ci się jeszcze [kątownik ciesielski](#). Z jego pomocą trwale i solidnie połączysz drewniane elementy, wchodzące w skład konstrukcji nowej pergoli czy ogrodowej huśtawki. Zewnętrzna powierzchnia kątownika świetnie sobie radzi w wilgotnym otoczeniu. [Przeczytaj również "Jak przygotować ogród, taras i balkon na wiosnę"](#).

Gatunki drzew wykorzystywane do produkcji drewna klejonego

Jeśli chodzi o gatunki drzew wykorzystywane do produkcji drewna klejonego, to jest to przede wszystkim świerk. Często producenci sięgają po świerk skandynawski, który poprzez to, że rośnie w trudniejszych warunkach, jeszcze lepiej radzi sobie z deszczem, śniegiem i mrozem. Do produkcji drewna klejonego bsh nadaje się również sosna (zachęcająca jest jej niska cena, a stąd też wynika duża popularność) oraz modrzew. Każdy z wymienionych gatunków cechuje się trwałością i dużą odpornością na kapryśną polską pogodę.

Drewno klejone - jakie są jego najważniejsze zalety?

Drewno klejone to najpopularniejszy materiał wykorzystywany we współczesnym budownictwie. Kluczowe jest również to, że zachowuje nośność i stabilność oraz nie odkształca się pod wpływem ciężaru, na przykład dachówki ceramicznej lub innego pokrycia dachowego. Ma niską kurczliwość, która wynika z jego niedużej wilgotności (na poziomie maksymalnie 12%) To czyni je ważnym elementem konstrukcji dachu. Bez wątplenia za jego wykorzystaniem przemawiają też wysokie walory estetyczne. Wysoka klasa wizualna SI cechuje drewno wykorzystywane do celów budowy i wykończenia domów jednorodzinnych. Natomiast drewno konstrukcyjne o klasie przemysłowej (oznaczane jako NSI) będzie charakteryzować się gorszymi walorami estetycznymi.

Klasa wytrzymałości drewna klejonego - jaka dla gatunków iglastych, a jaka dla liściastych?

Drewno klejone warstwowo może być wyprodukowane na bazie gatunków drzew iglastych (wspomnianego już świerka, modrzewia czy sosny). W tym przypadku klasa wytrzymałości lameli określana jest za pomocą następujących oznaczeń: C14, C16, C18, C20, C22, C24, C27, C30, C35, C40, C45 i C50. Natomiast w przypadku lameli wykonanych z gatunków drzew liściastych będzie mowa o klasach takich jak: D18, D24, D30, D35, D40, D50, D60 i D70. Zasada jest prosta: im wyższa liczba, tym z lepszej klasy materiałem masz do czynienia.

Lamele do produkcji drewna klejonego - krótka charakterystyka

Lamele, czyli cienkie deski, z których przygotowuje się gotowe do użycia drewno klejone, mają zazwyczaj 40 mm grubości. Przechodzą proces suszenia, który pozwala otrzymać produkt wykazujący się maksymalnie 12% wilgotności. Lamele, wyłącznie w takiej postaci (wcześniej frezowane aż do uzyskania złączy klinowych) nadają się do sklejenia w jeden kawałek. Na tym etapie produkcji pozbawia się ich sęków. Do budownictwa jednorodzinnego wykorzystuje się lamele o klasie wytrzymałości LG24 i GL28. Jego dużą przewagą jest także brak konieczności ochrony przed warunkami atmosferycznymi poprzez impregnację. Bez wątplenia kolejną zaletą drewna konstrukcyjnego jest to, że jego mniejsze przekroje pozwalają uzyskać większy metraż w domu – gdy buduje się z niego ścianki działowe. To istotny parametr przede wszystkim z perspektywy właścicieli małych domów (do 35 m², w przypadku których każdy dodatkowy centymetr przestrzeni jest na wagę złota). Ich zaletą jest także możliwość przygotowania w zasadzie dowolnej długości (maksimum stanowi 40 metrów) oraz dużej szerokości. Wszystkie te aspekty czynią je materiałem niezwykle wszechstronnym.

Źródło: